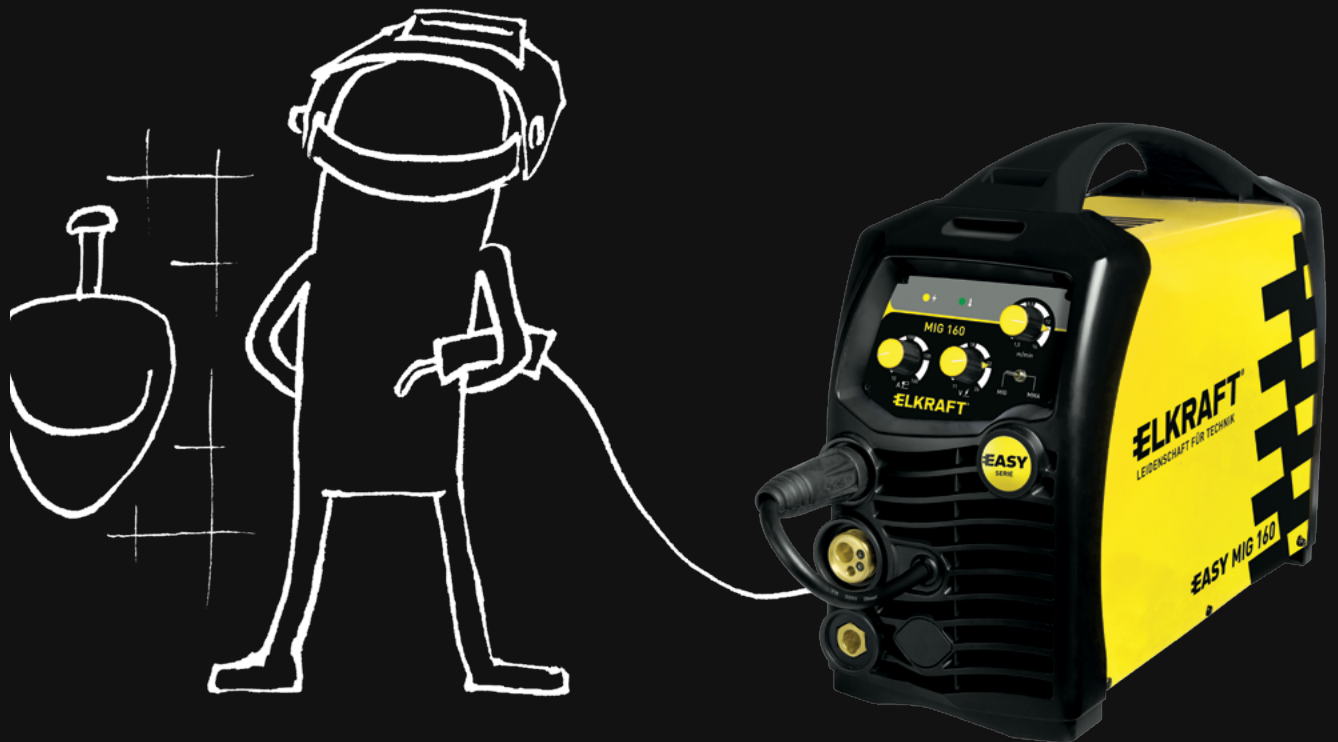


THE WELDER'S CODE #7

WHY DO TRUE WELDERS
ALWAYS CARRY ALONG
THEIR **EASY MIG 160?**
BECAUSE THEY CAN!



EASY MIG 160

Einplatinen MIG/MAG -Inverter
max. 160A Schweißstrom

EIGENSCHAFTEN

- Einphasen Netzanschluß für 230V
- Umschalter für MIG/MAG oder MMA
- Optional WIG-Schweißen mit Berührungszündung
- IGBT MIG/MAG/MMA Multiprozess Inverter Technologie
- Aufnahme für 5kg Schweißdrahtspulen mit Drahtdurchmesser 0,6/0,8/0,9/1,0mm
- Draht-Rückbrandkontrolle
- Elektrodenschweißen bis 4mm Elektrodendurchmesser
- Umpolbar zum Schweißen von Fülldraht
- Stromloser Drahteinlauf
- Hoher Wirkungsgrad
- V.R.D (Voltage Reduction Device)
- Robustes und ergonomisches Design; Abdeckungen und Tragegriff aus ABS-Kunststoff
- Kompakte Bauweise und geringes Gewicht für vielseitigen Einsatz
- 5 Jahre Garantie (Unsere Garantiebestimmungen finden Sie auf www.elkraft.com)

TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren	MIG/MAG/MMA
Eingangsspannung (V)	230±15% 50/60Hz
Leistung (kVA)	7,1
Spannung MIG/MMA (V)	20,4 - 26,4
Schweißstrom Regelbereich MIG/MMA (A)	30 -160/10 -160
Leerlaufspannung (V)	53
Einschaltdauer I _{max}	35% @ 40°C
Elektrodendurchmesser (mm)	1,5 - 4
Drahtdurchmesser (mm)	0,6/0,8/0,9/1,0
Effizienz (%)	85
Leistungsfaktor	0,7
Schutzklasse	IP21S
Isolationsklasse	F
Abmessungen Tiefe x Breite x Höhe (mm)	485 x 185 x 370
Gewicht ohne Zubehör (Kg)	12,8

LIEFERUMFANG

- EASY MIG 160
- Schweißbrenner EK15G40
- Kabel mit Erdungsklemme
- Elektrodenhalter mit Kabel
- 2x Drahtförderrolle 0,6/0,8/0,9/1,0mm
- Bedienungsanleitung



KONTAKT



ELKRAFT TECHNIK GMBH • Hittfelder Kirchweg 21 • 21220 Seevetal • Germany
+49 4105 6922570 • info@elkraft.com
www.elkraft.com • www.the-welders-code.de

Single board MIG/MAG inverter
max. current of 160A

FEATURES

- single phase for 230V
- selection switch for MIG/MAG or MMA
- lift TIG capability
- IGBT MIG/MAG/MMA multi process inverter technology
- suitable for 5kg spool 0.6/0.8/0.9/1.0mm wires
- burn back control
- MMA welding up to 4mm stick electrode
- polarity change for flux cored wire
- currentless wire feed
- high efficiency
- V.R.D (Voltage Reduction Device)
- robust and ergonomic design; front/back cover and handle from ABS synthetics
- compact design and lightweight for versatile use
- 5 year warranty (please find warranty terms and conditions on www.elkraft.com)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

process	MIG/MAG/MMA
input voltage (V)	230±15% 50/60Hz
output (kVA)	7.1
voltage MIG/MMA (V)	20.4 - 26.4
control range MIG/MMA (A)	30 -160/10 -160
open circuit voltage (V)	53
duty cycle of I _{max}	35% @ 40°C
electrode diameter (mm)	1.5 - 4
diameter wire (mm)	0.6/0.8/0.9/1.0
efficiency (%)	85
power factor	0.7
protection class	IP21S
insulation class	F
dimensions length x width x height (mm)	485 x 185 x 370
net. weight (Kg)	12.8

DELIVERY CONTENT

- EASY MIG 160
- torch EK15G40
- grounding cable with clamp
- electrode clamp with cable
- 2x feeding roll 0,6/0,8/0,9/1,0mm
- operation manual



CONTACT

ELKRAFT
LEIDENSCHAFT FÜR TECHNIK